БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ОКАЗАНИЮ УСЛУГ «МИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
БЕЛОРУССКОЙ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ»

220113 г. Минск, ул. Я. Коласа,65

Тел. 351-04-73
факс 347-49-22

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № 5/1147-1

1. Дата составления: 31.08.2021

2. Место составления: г. Молодечно

3. Акт составлен экспертом: Полын Л.Р.

4.Экспертиза проведена с участием представителя заявителя: Открытого акционерного общества «Электромодуль» (далее по тексту ОАО «Электромодуль») в лице начальника ОМТО Криштовой О.М.

5. Основание для проведения экспертизы:

Заявление № 10-2/200 от 25.08.2021
Наряд № 5/1147 от 25.08.2021

6. Изготовитель и его адрес: ОАО «Электромодуль», 222310 Минская область, г.Молодечно, В.Гастинец, д.143 Республика Беларусь.

7. Продавец и его адрес: ОАО «Электромодуль», 222310 Минская область, г.Молодечно, В.Гастинец, д.143 Республика Беларусь.

8. Покупатель и его адрес: Предприятия и фирмы стран ЕС.

9. Договор (контракт): По мере заключения.

10. Наименование товаров, количество и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

Ассортиментный перечень выпускаемой продукции и коды по ТН ВЭД (ГС) указаны в приложении №1 к акту экспертизы.

Справка (исх.№10-2/200-1 от 25.08.2021) с перечнем выпускаемой продукции и кодами по ТН ВЭД (ГС) прилагается к копии акта экспертизы.

11.Задача экспертизы: ОПРЕДЕЛИТЬ СТРАНУ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРА И ЕГО СООТВЕТСТВИЕ КРИТЕРИЯМ ПРОИСХОЖДЕНИЯ.

12.Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД, обоснование их получения:

Для производства заявленной продукции ОАО «Электромодуль» использует сырье, материалы и комплектующие, которые приобретает у предприятий и фирм, согласно заключенным договорам. В приложении №2 к акту экспертизы и в справке ОАО «Электромодуль» (исх.№10-2/200-2 от 25.08.2021), прилагаемой к акту экспертизы, указаны наименование используемых сырья, материалов и комплектующих, поставщики, договора, транспортные документы, которые сверены экспертом с оригиналами, находящимися в отчетной документации предприятия.

Товарные позиции сырья и материалов, используемых при производстве заявленной продукции:

- при изготовлении диодов силовых и их частей: 2914 – ацетон; 2902 – толуол; 2915 – уксусная кислота, фтористоводородная кислота; 2808 – азотная кислота; 2922 – аминоуксусная кислота; 2815 – натрий едкий; 7211 – лента стальная; 7409 – лента латунная; 7202 – пластины кремния; 7304 – трубки стальные; 7904 – аноды цинковые; 7508 – аноды НПА; 7407 – пруток МОБ; 2833 – никель; 3503 – клей; 7106 – проволока;
- при производстве блоков полупроводниковых выпрямительных для автотракторных генераторов: 3908 – гродномид, полиамид; 2914 – ацетон; 7202 – пластины кремния; 2808 – азотная кислота; 2922 – аминоуксусная кислота; 2815 – натрий едкий; 2833 – никель; 3215 – краска; 7409 – лента латунная; 3503 – клей; 7606 – прокат алюминиевый; 7904 – аноды цинковые; 8544 – провода; 7211 – лента стальная; 7407 – пруток МОБ; 2835 – тринатрийфосфат; 2836 – сода кальценированная;

- при производстве регулирующих устройств, блок коммутатор-стабилизатор: 2922 – аминоуксусная кислота; 2815 – натрий едкий; 2833 – никель; 3215 – краска; 7409 – лента латунная; 7209 – лента стальная х/к; 8201 – припой; 2207 – спирт этиловый; 2835 – тринатрийфосфат; 2836 – сода кальценированная; 3908 – гродномид; 8544 – провода; 8541 – транзисторы, диоды; 8542 – микросхемы;

- при производстве: регуляторов напряжения, щеткодержателей с регулятором напряжения, щеточные узлы без регулятора: 2914 – ацетон; 2808 – азотная кислота; 2922 – аминоуксусная кислота; 7409 – лента латунная; 8544 – провода; 8201 - припой; 2836 – сода кальцинированная; 2815 – натрий едкий; 7209 – лента стальная х/к; 2207 – спирт этиловый; 3215 - краска; 3908 – гродномид; 8544 – провода; 8534 – платы; 8542 – микросхемы; 8533 – чип-резисторы; 8545 – щетки графитовые;

- при производстве сборок выпрямительных: 3908 – гродномид; 2808 – азотная кислота; 3215 – краска; 7409 – лента латунная; 7407 - пруток МОБ; 7606 – прокат алюминиевый; 7904 – аноды цинковые; 7217 – проволока стальная; 2207 – спирт этиловый; 2835 – тринатрийфосфат; 2836 – сода кальцинированная;

- при производстве модулей диодных: 3908 – гродномид; 2808 – азотная кислотная; 2815 – натрий едкий; 7605 – проволока алюминиевая; 7409 – прокат медный; 7606 – прокат алюминиевый; 7202 – пластины кремния; 7304 – трубки стальные; 7904 – аноды цинковые; 7508 – аноды НПА; 8201 – припой; 4005 – компаунд; 2835 – тринатрийфосфат; 2836 – сода кальцинированная; 3921 – пленка п/э;

- при производстве втулок ЖГИК: 3908 – гродномид; 23921 – пленка п/э;

- при производстве фланца, радиатора: 2808 – азотная кислота; 2815 – натрий едкий; 7605 – проволока алюминиевая; 2835 – тринатрийфосфат; 2836 – сода кальцинированная; 7606 – листы алюминиевые; 7211 – лента стальная;

- при производстве шин: 7606 – листы АД1; 7409 – прокат медный; 7904 – аноды цинковые; 2833 – никель;

- при производстве выключателей путевых: 3908 – гродномид; 2914 – ацетон; 2922 – аминоуксусная кислота; 7407 – пруток ЛС; 7409 – лента латунная; 8544 – провода; 8201 – припой; 4005 – компаунд; 2207 – спирт этиловый; 2836 – сода кальцинированная; 3921 – пленка п/э; 8541 – транзисторы; 8534 – платы; 7306 – трубка стальная;

- при производстве антенн: 3908 – гродномид; 2914 – ацетон; 2815 – натрий едкий; 3506 – клей; 7409 – лента латунная, прокат медный; 3210 – эмаль ПФ; 7606 – прокат алюминиевый; 7904 – аноды цинковые; 8201 – припой; 7019 – прессматериал; 2207 – спирт этиловый; 2836 – сода кальцинированная; 3208 - лак; 7208 – листы стальные; 7608 – труба АМГ; 8536 – разъемы; 8544 – кабели;

- при производстве блоков полупроводниковых, пластин (для сварочных аппаратов): 3908 – гродномид; 2808 – азотная кислота; 7407 – пруток МОБ; 7409 – лента латунная; 7508 – аноды НПА; 7225 – лист стальной из легированной стали; 8201 – припой; 2207 – спирт этиловый; 7304 – трубка стальная; 3921 – пленка п/э; 7606 – прокат алюминиевый;

- при производстве фильтров: 4411 – заготовки из МДФ; 7607 – фольга; 3919 – уплотнитель самоклеющийся; 3907 – клей; 3909 – ускоритель; 3214 – герметик; 3921 – пленка п/э; 3919 – скотч; 7314 – лист перфорированный; 5911 – материал текстильный ФПП; 7210 – лист оцинкованный; 3921 – полоса п/э; 8421 – фильтрующий элемент; 5806 – тесьма вязаная; 5204 – нитки.

Сведения о происхождении используемых материалов и комплектующих на момент проведения экспертизы заказчиком не предоставлены.

13.Описание процессов переработки исходных компонентов при изготовлении товаров:

диодов силовых выпрямительных и их частей: ультразвуковая отмывка кремниевых пластин; диффузия; травление; окисление; омический контакт; разделение пластин; химическая обработка выпрямляющих элементов; классификация выпрямляющих элементов; резка стальной ленты; изготовление узлов и деталей; покрытие (защита) деталей узлов; сборка; травление; защита диода; герметизация; защита диода; контроль; приварка и облуживание вывода; маркировка; контроль; упаковка готовых изделий;

частей диодов силовых выпрямительных: изготовление кольца – штамповка детали; изготовление основания - высадка заготовки из медного прутка; сборка кольца с основанием; сборка корпуса с кольцом, установка колец припоя; пайка; высадка корпуса на прессе; накатка на автомате; никелирование корпусов;

блоков полупроводниковых и сборок выпрямительных: резка алюминиевых листов, медной и латунных лент; штамповка; нарезка резьбы; гальванопокрытие; литье деталей из пластмассы; сборка; контроль; упаковка готовых изделий.

щеткодержателей: резка латунных лент; штамповка; литье корпуса из гродномида; гальванопокрытие; установка регулятора напряжения; изготовление и установка графитовых щеток; изготовление и гальванопокрытие контактов; окончательная сборка; контроль; упаковка готовых изделий;
модулей диодных: резка медных лент; штамповка; литье основания и корпуса из гродномида; гальванопокрытие; очистка; диффузия; травление кремниевых пластин; никелирование кремниевых пластин; вжигание никеля; никелирование и свинцевание; ориентация пластин; резка пластин; травление пластин; защита Р-Н перехода; резка пластин; контроль; сборка и пайка арматуры; травление и сушка арматуры; испытание диодов; упаковка готовых изделий;
втулок: дробление гродномида; сушка; литье; контроль;
регуляторов напряжения: разрезка лент из стали и меди на полосы; штамповка деталей; гальваническое покрытие стальных деталей; разделение; напыление металлизированных слоев на керамические подложки; фотолитография; лазерная отрезка (разделение подложек керамических на платы); пайка навесных элементов; приклейка микросхем; ультразвуковая приварка выводов микросхем к площадкам плат; контроль электрических параметров; пайка элементов на основание; приклейка платы к основанию; ультразвуковая разварка; защита компаундом; герметизация; окрашивание; контроль параметров; упаковка;
устройств регулирующих: разрезка латунных лент на полосы; штамповка; литье гродномида; гальванопокрытие; сборка устройств; проверка электропараметров; упаковка;
фланцев: штамповка; контроль;
блоков коммутаторов-стабилизаторов: литье деталей; разрезка латунных лент; штамповка; гальванопокрытие; литье деталей из пластмасс; изготовление платы; сборка; контроль электропараметров; герметизация; упаковка;
выключателей путевых бесконтактных: изготовление платы (напыление, фотолитография, лазерная отрезка); сверление; гальванопокрытие; литье; намотка катушки; пайка навесных элементов; проверка функционирования; приклейка катушки; герметизация; контроль электропараметров;
радиатора: нарезка металла; пробивка и вырубка на прессе; полировка подводная; установка радиатора; мойка; контроль качества; упаковка готовых изделий;
антенн АЛ/2: изготовление деталей (планка, тарелка, пластина, труба, лента, антенна): нарезка заготовок, слесарная и фрезерная обработка, сверлильная обработка, нарезка резьбы, обезжиривание, гальванопокрытие, грунтование, покраска; сборка антенны; контроль качества сборки и внешнего вида; проверка электропараметров; заливка виксинтом; проверка электропараметров; контроль; упаковывание;
антенн дискоконусных: изготовление деталей (кольцо, диск, палец, труба, фланец, антенна, стойка, диск, планка, полукольцо, основание, кронштейн, стержень, косынка, скоба, кабель): нарезка, вырубка и литье под давлением заготовок; токарная обработка; слесарная обработка; зачистка шлифовкой; затупление острых кромок; нарезка резьбы в отверстиях; пробивка отверстий и вырубка по контуру; снятие заусениц, кромок; правка; смазка маслом, вытяжка контура, отбортовка; обезжиривание; травление; покраска; сборка антенны с кабелем, стойкой, полукольцами, скобой и планками между собой; окончательная сборка, склеивание изолятора с трубой антенны и диском с сушкой клея; контроль электропараметров; грунтование и сушка; окраска; маркирование; контроль электропараметров; контроль внешего вида; упаковывание;
изготовление фильтра воздушного (типа Лайк): изготовление стенок и планок (резка заготовок в размер, сверление отверстий); изготовление фильтра (резка фильтровального материала, намотка порезанного материала в рулон); изготовление сепаратора (резка фольги на полосы, прокатка фольги); сборка фильтра (сборка рамки, стенки, крепление планок, контроль качества, съем верхней стенки, приклейка фильтра к стенкам, последовательная укладка фильтров и сепараторов, приклейка фильтра к верхней стенке, установка верхней стенки на корпус, установка уплотнителя); герметизация корпуса фильтра не менее 5 часов; повторная герметизация корпуса фильтра; наклейка маркировочной таблички; контроль параметров; упаковка;
изготовление фильтра карманного: резка заготовок в размер, подрезка углов, гибка, сверление отверстий, сборка рамки, резка прутка, резка уплотнителя; изготовление кармана (резка фильтровального материала, пошив кармана); сборка фильтра (установка уплотнителя, установка прутка в карман, установка фильтра в рамку); контроль качества; наклейка маркировочной таблички; контроль параметров; упаковка;
изготовление фильтра гофрированного: изготовление стенок и планок (резка заготовок в размер, сверление отверстий); изготовление фильтра (резка фильтровального материала, изготовление сетки); сборка фильтра (сборка рамки и стенок, крепление планок, контроль качества, установка сетки, последовательная укладка фильтров, приклейка фильтра к стенкам, установка сетки в корпус, крепление планок); герметизация корпуса фильтра не менее 5 часов; повторная герметизация корпуса фильтра; наклейка маркировочной таблички; контроль параметров; упаковка;

изготовление фильтра ячейкового гофрированного: изготовление стенок, планок, сетки, перемычек (резка заготовок в размер, гибка, сверление отверстий); резка уплотнителя; изготовление фильтра (резка фильтровального материала); установка уплотнителя; сборка фильтра (сборка пакета из сетки, перемычек, крепление планок, контроль качества); установка пакета фильтров с планками в корпус с последующей сборкой; наклейка маркировочной таблички; контроль параметров; упаковка;

изготовление фильтра панельного: изготовление заготовок профиля, сетки, прижима (резка заготовок в размер, гибка); резка уплотнителя; изготовление фильтра (резка фильтровального материала); установка уплотнителя; сборка рамки фильтра; установка фильтра с фиксацией прижимов в корпус рамки; наклейка маркировочной таблички; контроль параметров; упаковка.

При изготовлении продукции (товарных позиций 8511, 8541, 8504, 3926, 8517, 7326, 7419, 7616) выполняется условие – производство из материалов любой позиции, кроме позиции соответствующего продукта, что удовлетворяет требованиям Приложения №13а Регламента Комиссии (ЕС);

При изготовлении продукции (товарной позиции 8536) выполняется условие – производство из материалов любой позиции, кроме позиции соответствующего продукта и позиции 8538, что удовлетворяет требованиям Приложения №13а Регламента Комиссии (ЕС).

При изготовлении продукции (товарной позиции 8421) используются фильтрующие элементы, имеющие ту же товарную позицию, что и готовый продукт (8421), однако, стоимость всех используемых материалов не превышает 70% цены франко – завод, что удовлетворяет требованиям Приложения №13а Регламента Комиссии (ЕС) (см.прилагаемую справку исх.№10-2/200-4 от 25.08.2021).

Критерий происхождения товара «достаточная переработка» в соответствии с требованиями Приложения 13а Регламента Комиссии (ЕС).

Справка (исх.№10-2/200-3 от 25.08.2021) с описанием технологического процесса производства заявленной продукции, справка (исх.№10-2/200-4 от 25.08.2021) с удельным весом сырья в стоимости готовой продукции, прилагаются к копии акта экспертизы.

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

1. Регламент комиссии (ЕС) №1063/2010 от 18.11.2010 «О внесении поправок и дополнений в Регламент (ЕЭС) №2454/93, определяющий правила применения Регламента Совета (ЕЭС) №2913/92 о создании Таможенного кодекса Сообщества».
2. Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товаров, утвержденная решением президиума БелТПП (протокол заседания от 27.12.2017 №8).
3. Методические рекомендации по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденные решением президиума БелТПП (протокол заседания от 27.12.2017 №8).

Примечания:

1. За достоверность представленных сведений ответственность несет заявитель.

2. При изменении наименования сырья и материалов или их стоимости в отпускной цене готового изделия (изменение цены изделия либо цены приобретения сырья и материалов) изготовитель обязан предоставить информацию и документы, подтверждающие соответствие изделия критерию достаточной переработки.

3. При каждой отправке изготовитель обязан представлять справку об удельном весе стоимости всех использованных материалов без происхождения в отпускной цене готового изделия (для изделий товарной позиции 8421).

4. Приложения №1 и №2 к акту экспертизы являются его неотъемлемой частью.
5. Экспертиза проводилась с выездом эксперта на производство с целью ознакомления с документацией и технологическим процессом.

Представитель Заявителя: _____ Экспертиза: _____
подпись подпись
М.П. М.П.

15. Заключение эксперта:

На основании вышеизложенного свидетельствуется, что товар, указанный в приложении №1 к акту экспертизы, действительно происхождения Республики Беларусь, как соответствующий критерию достаточной переработки.

Эксперт _____ **Директор Молодечненского филиала** _____ Т.П.Мороз
подпись подпись, фамилия, инициалы

Срок действия акта экспертизы с 31.08.2021 до 31.08.2022
Акт зарегистрирован 31.08.2021

М.П.
Акт без печати недействителен

Приложение №1 к акту экспертизы №5/1147-1 от 31.08.2021

Перечень продукции, изготавливаемой ОАО "ЭЛЕКТРОМОДУЛЬ".

№ п/п	Наименование товара	Код ТН ВЭД
1. Диоды силовые выпрямительные		
1.1	Д 104-10 (10Х)	8541 1000 09
1.2	Д 104-16 (16Х)	8541 1000 09
1.3	Д 104-20 (20Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.4	Д 104-25 (25Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.5	Д 104-35 (35Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.6	Д 104-40 (40Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.7	Д 104-50 (50Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.8	Д 204-16 (16Х)	8541 1000 09
1.9	Д 204-20 (20Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.10	Д 204-25 (25Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.11	Д 204-35 (35Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.12	Д 204-40 (40Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.13	Д 204-20 (20Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.14	Д 204-25 (25Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.15	Д 204-35 (35Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.16	Д 204-40 (40Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.17	Д 204-50 (50Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.18	Д 204-20 (20Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.19	Д 204-25 (25Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.20	Д 204-35 (35Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.21	Д 204-40 (40Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.22	Д 204-50 (50Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.23	Д 204-20 (20Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.24	Д 204-25 (25Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.25	Д 204-35 (35Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.26	Д 204-40 (40Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.27	Д 204-50 (50Х)-2, 3, 4,.....12 кл.	8541 1000 09
1.28	Д 304.2-20 (20Х)	8541 1000 09
1.29	Д 304.2-25 (25Х)	8541 1000 09
1.30	Д 304.2-35 (35Х)	8541 1000 09
1.31	Д 304.2-40 (40Х)	8541 1000 09
1.32	ОД 104-25 (25Х)	8541 1000 09
1.33	ОД 104-35 (35Х)	8541 1000 09
1.34	ОД 104-40 (40Х)	8541 1000 09
1.35	ОД 104-50 (50Х)	8541 1000 09
1.36	ОД 104.1-25 (25Х)	8541 1000 09
1.37	ОД 104.1-35 (35Х)	8541 1000 09
1.38	ОД 104.1-40 (40Х)	8541 1000 09
1.39	ОД 104.1-50 (50Х)	8541 1000 09
1.40	ОД 304.1-25 (25Х)	8541 1000 09
1.41	ОД 304.1-35 (35Х)	8541 1000 09
1.42	ОД 304.1-40 (40Х)	8541 1000 09
1.43	ОД 304.1-50 (50Х)	8541 1000 09
1.44	ОД 304.4-25 (25Х)	8541 1000 09
1.45	ОД 304.4-35 (35Х)	8541 1000 09

1.46	ОД 304.4-40 (40Х)	8541 1000 09
1.47	ОД 304.4-50 (50Х)	8541 1000 09
1.48	Д 607-2-1, 2,.....10 кл.	8541 1000 09
2. Части диодов силовых выпрямительных, прочие:		
2.1	Корпус ЖГИК.469244.001	8541 9000 00
3. Части генераторов (постоянного и переменного тока), прочие:		
- блоки полупроводниковые выпрямительные для автотракторных генераторов		
3.1	БПВ 123.4.3-50 (БПВ 23.4.3-50)	8511 9000 09
3.2	БПВ 123.4.6-50 (БПВ 23.4.6-50)	8511 9000 09
3.3	БПВ 123.5.12-50 (БПВ 23.5.12-50)	8511 9000 09
3.4	БПВ 146-65/00	8511 9000 09
3.5	БПВ 146-65/00 р	8511 9000 09
3.6	БПВ 146-65/02	8511 9000 09
3.7	БПВ 146-65/02 р	8511 9000 09
3.8	БПВ 152.4.3-100 (БПВ 52.4.3-100)	8511 9000 09
3.9	БПВ 152.4.6-100 (БПВ 52.4.6-100)	8511 9000 09
3.10	БПВ 152.5.12-100 (БПВ 52.5.12-100)	8511 9000 09
3.11	БПВ 17-100/00	8511 9000 09
3.12	БПВ 17-100/01	8511 9000 09
3.13	БПВ 17-100/02	8511 9000 09
3.14	БПВ 17-140/05	8511 9000 09
3.15	БПВ 17-140/06	8511 9000 09
3.16	БПВО 17-140/07	8511 9000 09
3.17	БПВ 21-15	8511 9000 09
3.18	БПВ 226-80/00 (-01, 02, 03, 04)	8511 9000 09
3.19	БПВ 246-65/00 (-01)	8511 9000 09
3.20	БПВ 256-65/00 (-01, 02)	8511 9000 09
3.21	БПВ 276-105/00 (-01, 02, 09, 11, 13, 15, 17)	8511 9000 09
3.22	БПВ 26-80/02	8511 9000 09
3.23	БПВ 26-80/02р	8511 9000 09
3.24	БПВ 41-35	8511 9000 09
3.25	БПВ 46-65/00	8511 9000 09
3.26	БПВ 46-65/00 р	8511 9000 09
3.27	БПВ 46-65/02	8511 9000 09
3.28	БПВ 46-65/02 р	8511 9000 09
3.29	БПВ 46-65/04	8511 9000 09
3.30	БПВ 46-65/04 (с доп. выпр.)	8511 9000 09
3.31	БПВ 46-65/06	8511 9000 09
3.32	БПВ 46-65/07	8511 9000 09
3.33	БПВ 46-65/10	8511 9000 09
3.34	БПВ 46-65/15	8511 9000 09
3.35	БПВ 46-65/18	8511 9000 09
3.36	БПВ 46-90/05	8511 9000 09
3.37	БПВ 46-90/08	8511 9000 09
3.38	БПВ 46-90/11	8511 9000 09
3.39	БПВ 46-90/12	8511 9000 09
3.40	БПВ 46-90/12 (рад. = 2мм)	8511 9000 09
3.41	БПВ 46-90/14	8511 9000 09
3.42	БПВ 46-90/16	8511 9000 09
3.43	БПВ 46-90/17	8511 9000 09
3.44	БПВО 46.1-65/15	8511 9000 09
3.45	БПВ 51-16	8511 9000 09

3.98	БПВО 76.2-105/02 р	8511 9000 09
3.99	БПВО 76.2-105/05	8511 9000 09
3.100	БПВО 76.2-120/06	8511 9000 09
3.101	БПВО 76.2-120/08	8511 9000 09
3.102	БПВО 76.2-105/21	8511 9000 09
3.103	БПВО 76.2-120/22	8511 9000 09
3.104	БПВО 76.2-120/23	8511 9000 09
3.105	БПВО 76-105/09	8511 9000 09
3.106	БПВО 76-105/11	8511 9000 09
3.107	БПВО 76-105/11 р	8511 9000 09
3.108	БПВО 76-105/13	8511 9000 09
3.109	БПВО 76-105/13 р	8511 9000 09
3.110	БПВО 76-105/15	8511 9000 09
3.111	БПВО 76-105/15 р	8511 9000 09
3.112	БПВО 76-105/21	8511 9000 09
3.113	БПВО 76-105/24	8511 9000 09
3.114	БПВО 76-105/27	8511 9000 09
3.115	БПВО 76-105/29	8511 9000 09
3.116	БПВО 76-105/45	8511 9000 09
3.117	БПВО 76-105/46	8511 9000 09
3.118	БПВО 76-105/58	8511 9000 09
3.119	БПВО 76-120/59	8511 9000 09
3.120	БПВО 76-120/60	8511 9000 09
3.121	БПВО 87.1-120/01	8511 9000 09
3.122	БПВО 87.1-120/02	8511 9000 09
3.123	БПВО 87.1-120/03	8511 9000 09
3.124	БПВО 88.1-100	8511 9000 09
3.125	БПВО 88.1-100/01	8511 9000 09
3.126	БПВО 88-120	8511 9000 09
3.127	БПВО 88-120/01	8511 9000 09
3.128	БПВ 196-120	8511 9000 09
3.129	Пластина 01 100*125/4	8511 9000 09
3.130	Пластина 01 100*250/2	8511 9000 09
3.131	Пластина 01 100*250/4	8511 9000 09
3.132	Пластина 01 100*250/6	8511 9000 09
3.133	Пластина 01 100*375/3	8511 9000 09
3.134	Пластина 01 100*375/6	8511 9000 09
3.135	Пластина 100*125/4	8511 9000 09
3.136	Пластина 100*250/2	8511 9000 09
3.137	Пластина 100*250/4	8511 9000 09
3.138	Пластина 100*250/6	8511 9000 09
3.139	Пластина 100*375/3	8511 9000 09
3.140	Пластина 100*375/6	8511 9000 09
3.141	Пластина А 01 100*125/4	8511 9000 09
3.142	Пластина А 01 100*250/2	8511 9000 09
3.143	Пластина А 01 100*250/4	8511 9000 09
3.144	Пластина А 01 100*375/3	8511 9000 09
3.145	Пластина А 100*125/4	8511 9000 09
3.146	Пластина А 100*250/4	8511 9000 09
3.147	Пластина А 100*375/3	8511 9000 09
3.148	Пластина В 01 100*125/4	8511 9000 09
3.149	Пластина В 01 100*250/2	8511 9000 09

3.150	Пластина В 01 100*250/4	8511 9000 09
3.151	Пластина В 100*125/4	8511 9000 09
3.152	Пластина В 100*375/3	8511 9000 09
3.153	Пластина В 100*375/6	8511 9000 09
- регулирующие устройства, блок коммутатор-стабилизатор		
3.154	УР-1 с регулятором напряжения 7901.3702А3	8511 9000 09
3.155	УР-2 с регулятором напряжения 7901.3702А3	8511 9000 09
3.156	УР-2 с регулятором напряжения 7901.3702Г3	8511 9000 09
3.157	УР-5 с регулятором напряжения 7921.3702В5	8511 9000 09
3.158	БКС 252.3734	8511 9000 09
- щеткодержатели с регулятором напряжения, щеточные узлы без регулятора		
3.159	ЩР-11Р с регулятором напряжения 7941.3702В5-01Р	8511 9000 09
3.160	щеточный узел ЩУ-4	8511 9000 09
3.161	ЩР-6 с регулятором напряжения 7941.3702 В3	8511 9000 09
3.162	ЩР-6Р с регулятором напряжения 7941.3702 В3Р	8511 9000 09
3.163	ЩР-6/01 с регулятором напряжения 7941.3702 В3	8511 9000 09
3.164	ЩР-6/01Р с регулятором напряжения 7941.3702 В3/01Р	8511 9000 09
3.165	ЩР-7М с регулятором напряжения 7941.3702 В5	8511 9000 09
3.166	ЩР-7МР с регулятором напряжения 7941.3702 В5Р	8511 9000 09
3.167	ЩУ-3/01 с регулятором напряжения 7931.3702 И4М	8511 9000 09
3.168	ЩУ-3 с регулятором напряжения 7931.3702 И4М	8511 9000 09
3.169	ЩУ-3/01Р с регулятором напряжения 7931.3702 И4МР	8511 9000 09
3.170	ЩУ-3 с регулятором напряжения 7931.3702 И4М1	8511 9000 09
3.171	ЩУ-3/01Р с регулятором напряжения 7931.3702 И4М1Р	8511 9000 09
3.172	ЩУ-5 с регулятором напряжения 7930.3702 В5М	8511 9000 09
3.173	ЩУ-5Р с регулятором напряжения 7930.3702 В5МР	8511 9000 09
3.174	ЩУ-5 с регулятором напряжения 7930.3702 В5М1	8511 9000 09
3.175	ЩУ-5Р с регулятором напряжения 7930.3702 В5М1Р	8511 9000 09
3.176	ЩУ-8 с регулятором напряжения 7934.3702 Д3	8511 9000 09
3.177	ЩУ-8Р с регулятором напряжения 7934.3702 Д3Р	8511 9000 09
- регуляторы напряжения в щеточных узлах		
3.178	регулятор напряжения 7900.3702А3 в ЩУ-1	8511 9000 09
3.179	регулятор напряжения 7900.3702А3Р в ЩУ-1Р	8511 9000 09
3.180	регулятор напряжения 7900.3702А3 в ЩУ-2	8511 9000 09
3.181	регулятор напряжения 7900.3702А3Р в ЩУ-2Р	8511 9000 09
3.182	регулятор напряжения 7900.3702А3 в ЩУ-4	8511 9000 09
3.183	регулятор напряжения 7900.3702А3Р в ЩУ-4Р	8511 9000 09
3.184	регулятор напряжения 7902.3702А3 в ЩУ-1	8511 9000 09
3.185	регулятор напряжения 7902.3702А3Р в ЩУ-1Р	8511 9000 09
3.186	регулятор напряжения 7902.3702А3 в ЩУ-2	8511 9000 09
3.187	регулятор напряжения 7902.3702А3Р в ЩУ-2Р	8511 9000 09
3.188	регулятор напряжения 7904.3702А3 в ЩУ-1	8511 9000 09
3.189	регулятор напряжения 7904.3702А3Р в ЩУ-1Р	8511 9000 09
3.190	регулятор напряжения 7904.3702А3 в ЩУ-2	8511 9000 09
3.191	регулятор напряжения 7904.3702А3Р в ЩУ-2Р	8511 9000 09
3.192	регулятор напряжения 7904.3702А3Р в ЩУ-4	8511 9000 09
3.193	регулятор напряжения 7904.3702А3Р в ЩУ-4Р	8511 9000 09
3.194	регулятор напряжения 7920.3702В5 в ЩУ-2	8511 9000 09
3.195	регулятор напряжения 7920.3702 В5Р в ЩУ-2Р	8511 9000 09
3.196	регулятор напряжения 7920.3702 В5 в ЩУ-4	8511 9000 09
3.197	регулятор напряжения 7920.3702 Б5Р в ЩУ-4Р	8511 9000 09
3.198	регулятор напряжения 7925.3702 Б3 в ЩУ-2	8511 9000 09

3.199	регулятор напряжения 7925.3702 Б3Р в ЩУ-2Р	8511 9000 09
3.200	регулятор напряжения 7925.3702 Б3 в ЩУ-4	8511 9000 09
3.201	регулятор напряжения 7925.3702 Б3Р в ЩУ-4Р	8511 9000 09
3.202	регулятор напряжения 7936.3702 Д3 в ЩУ-3-01	8511 9000 09
3.203	регулятор напряжения 7936.3702 Д3Р в ЩУ-3-01Р	8511 9000 09
3.204	регулятор напряжения 7937.3702 Д3 в ЩУ-5	8511 9000 09
3.205	регулятор напряжения 7937.3702 Д3Р в ЩУ-5Р	8511 9000 09
3.206	регулятор напряжения 7944.3702В3Р в ЩУ-3-02Р	8511 9000 09
3.207	регулятор напряжения 7945.3702В3 в ЩУ-7М	8511 9000 09
3.208	регулятор напряжения 7946.3702В3 в ЩУ-6	8511 9000 09
3.209	регулятор напряжения 7947.3702В3 в ЩУ-3-02	8511 9000 09
3.210	регулятор напряжения 7948.3702В3 в ЩУ-11	8511 9000 09
- регуляторы напряжения		
3.211	регулятор напряжения 7926.3702В3	8511 9000 09
3.212	регулятор напряжения 7926.3702К1	8511 9000 09
3.213	регулятор напряжения 7927.3702В3	8511 9000 09
3.214	регулятор напряжения 7927.3702К1	8511 9000 09
4. Выпрямители прочие: сборки выпрямительные		
4.1	СВ 8.15-10	8504 4090 00
4.2	СВ 8.10-М3-80-6 (СВ 8.10-М3-80х-6)	8504 4090 00
4.3	СВ 8.1-М2-10-6	8504 4090 00
4.4	СВ 8.2-М2-12-6 (СВ 8.2-М2-12х-6)	8504 4090 00
4.5	СВ 8.3-М3-40-6 (СВ 8.3-М3-40х-6)	8504 4090 00
4.6	СВ 8.4-М3-40-6 (СВ 8.4-М3-40х-6)	8504 4090 00
4.7	СВ 8.5-В6-40-6	8504 4090 00
4.8	СВ 8.6-В6-80-6	8504 4090 00
4.9	СВ 8.7-М2-25-6	8504 4090 00
4.10	СВ 8.9-В2-25-6	8504 4090 00
4.11	СВ.10. 1-В2-10-6	8504 4090 00
4.12	СВ.10. 2-В2-16-6	8504 4090 00
4.13	СВ.10. 3-В2-25-6	8504 4090 00
5. Части трансформаторов, преобразователей статических: модули диодные		
5.1	МД 1-10-6	8504 9099 00
5.2	МД 4-5	8504 9099 00
6. Изделия прочие из пластмасс		
6.1	Втулка ЖГИК. 757513.062	3926 9097 09
7. Штампованные изделия из черных металлов:		
7.1	Фланец	7326 9094 09
7.2	Радиатор	7326 9094 09
8. Штампованные изделия из цветных металлов:		
8.1	Шина ЖГИК.685512.164, -01,.... -05	7419 9990 00
8.2	Шина ЖГИК.685512.164 -06,07,08	7419 9100 00
8.3	Шина ЖГИК.685512.068, -01, 02	7616 9990 08
9. Выключатель путевой бесконтактный		
9.1	ЭВИ 151	8536 5019 01
9.2	ЭВИТ-С3	8536 5019 01
10. Антенны		
10.1	Антенны дискоконусные ШЫ12.091.018	8517 7011 00
10.2	Антенны АЛ/2	8517 7011 00
11. Трансформаторы электрические, статические электрические преобразователи:		
- блоки полупроводниковые, пластины (для сварочных аппаратов)		
11.1	DB 125/165-120 Si4 F	8504 4082 00

11.2	DB 125/165-240 Si4F	8504 4082 00
11.3	DB 125/165-290 Si3(S)	8504 4082 00
11.4	DB 60/78-100/120	8504 4082 00
11.5	DB 60/78-360Si 4F	8504 4082 00
11.6	DB 60/78-540Si 4F	8504 4082 00
11.7	DB 125/165-345 Si4	8504 4082 00
11.8	БПВ 109.1-460	8504 4082 00
11.9	БПВ 109.1-460М	8504 4082 00
11.10	БПВ 109.1-В6-80/100-460	8504 4082 00
11.11	БПВ 129 -320	8504 4082 00
11.12	БПВ 129.4 -160	8504 4082 00
11.13	БПВ 139 - 160	8504 4082 00
11.14	БПВ 139.1-350	8504 4082 00
11.15	БПВ 139-350	8504 4082 00
11.16	БПВ 139-460	8504 4082 00
11.17	БПВ 149.5.11-360	8504 4082 00
11.18	БПВ 149.8.5-120	8504 4082 00
11.19	БПВ 179.10.5-300	8504 4082 00
11.20	БПВ 179 .12.8-630	8504 4082 00
11.21	БПВ 179.13.8-1250	8504 4082 00
11.22	БПВ 179.13.8-1250М	8504 4082 00
11.23	БПВ 179.15.5-500	8504 4082 00
11.24	БПВ 179А-12.9-630-4	8504 4082 00
11.25	БПВ 179Б-12.9-630-4	8504 4082 00
11.26	БПВ 19-120	8504 4082 00
11.27	БПВ 19-230	8504 4082 00
11.28	БПВ 29-240	8504 4082 00
11.29	БПВ 29-360	8504 4082 00
11.30	БПВ 29-390	8504 4082 00
11.31	БПВ 29-420	8504 4082 00
11.32	БПВ 29-520	8504 4082 00
11.33	БПВ 39.5-160	8504 4082 00
11.34	БПВ 39-160	8504 4082 00
11.35	БПВ 39-200	8504 4082 00
11.36	БПВ 39-250	8504 4082 00
11.37	БПВ 39-315	8504 4082 00
11.38	БПВ 39-400	8504 4082 00
11.39	БПВ 39-420	8504 4082 00
11.40	БПВ 49-120	8504 4082 00
11.41	БПВ 49-240	8504 4082 00
11.42	БПВ 65-12	8504 4082 00
11.43	БПВ 65-9	8504 4082 00
11.44	БПВ 99.2-В6-500	8504 4082 00
11.45	БПВ 99-240	8504 4082 00
11.46	БС 149-125/165-1200	8504 4082 00
11.47	В 125/110-36Si	8504 4082 00
11.48	В 125/110-60	8504 4082 00
11.49	В 125/110-66	8504 4082 00
11.50	В 250/220-42 Si3 BY	8504 4082 00
11.51	В 80/70-16 Si1 BY	8504 4082 00

12. Оборудование и устройства для фильтрования или очистки воздуха:		
12.1	Фильтры воздушные (типа Лайк) различных модификаций:	8421 3920 09
	ЖИБК.061444.001.00	8421 3920 09
	ЖИБК.061444.002.00	8421 3920 09
	ЖИБК.061444.003.00	8421 3920 09
	ЖИБК.061444.008.00	8421 3920 09
12.2	Фильтры карманные ЖИБК.061444.010.00 различных модификаций	8421 3920 09
12.3	Фильтры гофрированные ЖИБК.061444.012.00 различных модификаций	8421 3920 09
12.4	Фильтры ячейковые гофрированные ЖИБК.061444.016.00 различных модификаций	8421 3920 09
12.5	Фильтры панельные ЖИБК.061444.017.00 различных модификаций	8421 3920 09

Представитель:

Эксперт: