

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB61.H21859

Срок действия с 30.03.2021

по 29.03.2026

№ **0570506**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Жгуты проводов, питания осветительного и технологического оборудования прицепов, полуприцепов и специальной техники, предназначенной для перевозки опасных грузов, жгуты проводов управления двигателем и антиблокировочной системы тормозов (АБС), защищенные гофрированной или полипропиленовой трубкой, провода стартерно-аккумуляторной группы. Наконечники и пластиковые комплектующие для жгутов проводов автотранспортных средств, торговая марка БЛИК. Серийный выпуск.

код ОК
29.31.22.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 23544-84 Жгуты проводов для автотракторного электрооборудования

код ТН ВЭД
8544 30 000 7

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом БЛИК». ОГРН: 1121650016245. Адрес: 427960, РОССИЯ, УДМУРТСКАЯ РЕСПУБЛИКА, ГОРОД САРАПУЛ, УЛИЦА СОВЕТСКАЯ, ДОМ 3А, ОФИС 101, адрес места осуществления деятельности: 423800, Татарстан Респ, Набережные Челны г., Тэцовский проезд 32, телефон: 7(8552) 44-55-44, адрес электронной почты: blikchelnuy@mail.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом БЛИК». ОГРН: 1121650016245. Адрес: 427960, РОССИЯ, УДМУРТСКАЯ РЕСПУБЛИКА, ГОРОД САРАПУЛ, УЛИЦА СОВЕТСКАЯ, ДОМ 3А, ОФИС 101, адрес места осуществления деятельности: 423800, Татарстан Респ, Набережные Челны г., Тэцовский проезд 32, телефон: 7(8552) 44-55-44, адрес электронной почты: blikchelnuy@mail.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протоколы испытаний № МПИ-001-1969 от 30.03.2021 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "МЕГАПОЛИС", аттестат аккредитации РОСС RU.32067.04ОЛГО.ИЛ.001

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Эксперт

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

В.П. Широков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
“МЕГАПОЛИС”**

Аттестат аккредитации

РОСС RU.32067.040ЛГ0.ИЛ.001

127349, город Москва, улица Лескова, дом 9а.

e-mail: ilmtest@mail.ru, тел.: +7(965)295-97-37

**ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ МПИ-001-1969 от 30.03.2021 г.**



Утвердил Руководитель ИЛ	
Испытал	
Количество страниц	4
Наименование образца продукции	<i>Жгуты проводов, питания осветительного и технологического оборудования прицепов, полуприцепов и специальной техники, предназначенной для перевозки опасных грузов, жгуты проводов управления двигателем и антиблокировочной системы тормозов (АБС), защищенные гофрированной или полипропиленовой трубкой, провода стартерно-аккумуляторной группы. Наконечники и пластиковые комплектующие для жгутов проводов автотранспортных средств, торговая марка БЛИК.</i>
Наименование и адрес заявителя	<i>Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом БЛИК». Адрес: 427960, РОССИЯ, УДМУРТСКАЯ РЕСПУБЛИКА, ГОРОД САРАПУЛ, УЛИЦА СОВЕТСКАЯ, ДОМ 3А, ОФИС 101, адрес места осуществления деятельности: 423800, Татарстан Респ, Набережные Челны г., Тэцовский проезд 32.</i>
Наименование и адрес изготовителя	<i>Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом БЛИК». Адрес: 427960, РОССИЯ, УДМУРТСКАЯ РЕСПУБЛИКА, ГОРОД САРАПУЛ, УЛИЦА СОВЕТСКАЯ, ДОМ 3А, ОФИС 101, адрес места осуществления деятельности: 423800, Татарстан Респ, Набережные Челны г., Тэцовский проезд 32.</i>
Испытания на соответствие	<i>ГОСТ 23544-84 Жгуты проводов для автотракторного электрооборудования.</i>
Дата получения образцов	<i>22.03.2021</i>
Количество пробы/образцов	<i>10 шт.</i>

Частичная или полная перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается.
Воспроизведение данного протокола испытаний разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.
Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Условия проведения испытаний:

Температура окружающей среды 21-23°C
 Влажность 66 – 68 %
 Атмосферное давление 745-749 мм.рт.ст.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Раздел	Требования / испытания	Заключение
ГОСТ 23544-84	Жгуты проводов для автотракторного электрооборудования.	
п.2.2	Жгуты должны состоять из армированных или неармированных проводов скрепленных между собой, и других элементов (соединительных устройств, наконечников и т.п.).	С
	Провода для жгутов, предназначенных для соединения автотракторного электрооборудования и приборов номинальным напряжением до 48 В, должны соответствовать нормативно-технической документации.	С
	Допускается применение проводов НВ по ГОСТ 17515, а также проводов других марок по нормативно-технической документации.	С
	В жгутах, работающих при температуре более 70 °С, должны применяться провода марок ПВА, ПВАЭ, ПГВТА, ПГВА, ПГВАЭ, ПГВАБ и ПР-ВАД.	С
	В жгутах исполнения У, устанавливаемых снаружи грузовых автомобилей, машин, монтируемых на их шасси, прицепов и полуприцепов, должны применяться провода марок ПГВА-ХЛ, ПГВТА, ПГВА, ПГВАЭ, ПГВАБ и ПГВАД. Применение проводов марок ПГВА, ПГВАЭ, ПГВАБ и ПГВАД в жгутах проводов для грузовых автомобилей допускается до 01.01.90.	С
	Провода для жгутов, предназначенных для соединения аппаратов системы зажигания двигателей номинальным напряжением свыше 1000 В, должны соответствовать нормативно-технической документации на провода.	С
п.2.3.2	Армирование проводов наконечниками должно производиться методом холодного опрессовки без пайки или с последующей пайкой.	С
	Армирование проводов для аккумуляторных батарей и стартеров должно производиться литьем под давлением припоем марки ПОССУ* 4-4 или, по согласованию с потребителем, методом холодного опрессовки без пайки или с последующей пайкой.	С
	Применение при пайке кислотных флюсов не допускается.	С
	Длина трубок должна быть предусмотрена в чертежах.	С
	Для защиты наконечников высоковольтных жгутов должны применяться колпачки по нормативно-технической документации.	С
п.2.3.3	Концы проводов в жгуте, не армированные наконечниками, должны быть зачищены от изоляции на длине 5-7 мм и облужены оловянно-свинцовым припоем по ГОСТ 21930 и ГОСТ 21931, если на чертеже не указаны другие требования.	С
	Диаметры облуженных концов жил не должны превышать для сечений: 0,5 и 0,75 мм ² - 1,5 мм; 1,0 мм ² - 1,9 мм; 1,5 мм ² - 2,2 мм; 2,5 мм ² - 3,5 мм.	0,6
п.2.3.4	При зачистке изоляции на концах проводов допускается подрез не более одной проволоки жил. Наличие флюса и грязи на наконечниках не допускается. Наконечники после армирования их на проводах должны сохранять присоединительные размеры, установленные чертежом, и не должны иметь трещин.	С
п.2.4.1	Провода в жгуты скрепляют:	

	бандажами, выполненными липкой поливинилхлоридной лентой по ГОСТ 16214 и нормативно-технической документации; стяжными зубчатыми лентами; приваркой проводов, расположенных в одной плоскости, к скрепляющему элементу, выполненному в виде поливинилхлоридной ленты или одного из проводов жгута, выполненного зигзагом.	С
	Бандажи накладывают у каждого ответвления и между ответвлениями таким образом, чтобы расстояние между бандажами было не более 250 мм, если расстояние не указано на чертеже. Число слоев липкой ленты в бандаже не менее 2,5, при этом начало наложения бандажа должно быть перекрыто последующей обмоткой.	С
п.2.4.2	По согласованию изготовителя с потребителем провода в жгутах могут быть защищены и скреплены в жгут трубкой из поливинилхлоридного пластика или обмоткой липкой поливинилхлоридной лентой, поливинилхлоридной пленкой, полиэтиленовой пленкой. Трубка на жгуте должна быть закреплена бандажом или другими способами, исключающими ее перемещение.	С
п.2.4.5	Высоковольтные провода для систем зажигания должны скрепляться в жгут резиновыми кольцами или другими скрепляющими элементами по нормативно-технической документации.	НП
п.2.4.7	Отличительная маркировка проводов, скрепленных в жгут, должна производиться проводами с цветной изоляцией по нормативно-технической документации.	С
п.2.5.1	Жгуты должны обеспечивать целостность электрических цепей.	С
п.2.5.2	Падение напряжения на соединении накопечника с проводом, армированного методом холодного опрессования, должно быть не более указанного в табл.1.	
	Номинальное сечение провода 0,35 мм ² .	0,35
	Номинальный ток испытания 5А.	5
	Падение напряжения 30мВ.	30
п.2.6.1	Усилие отрыва болтового наконечника от провода должно быть не менее указанного в табл.2.	
	Номинальное сечение провода 0,35 мм ² .	0,35
	Усилие отрыва 39,2 Н.	39,2
п.2.6.5	Усилие отрыва наконечника от провода для систем зажигания должно быть не менее 98,1 Н при температуре (25±10) °С и не менее 49,1 Н при температуре (80±3) °С.	С
п.2.6.8	Жгуты должны выдерживать воздействие вибрационных нагрузок при частоте 50 Гц и ускорении до 98 м/с ² (10g).	С
п.2.6.9	Жгуты должны выдерживать воздействие 10000 ударов при ускорении до 147 м/с ² (15g). Длительность удара 1-5 мс.	С
п.2.7.1	Жгуты должны быть стойкими к воздействию температуры: (80±3) °С - монтируемые на двигателе и в моторном отделении; (70±3) °С - монтируемые в кабине или закрытом кузове, а также снаружи машины с учетом нагрева от солнечной радиации. Жгуты должны быть работоспособны при кратковременном воздействии повышенной температуры до 100 °С, если другая температура не указана в нормативно-технической документации на конкретные шнуры.	С
п.2.7.3	Жгуты должны быть стойкими к воздействию изменения температуры окружающей среды: от минус 40 до 80 °С - для жгутов, монтируемых на двигателе и в моторном отделении; от минус 40 до 70 °С - для жгутов, монтируемых в кабине или закрытом кузове, а также снаружи машины; от минус 60 до 70 °С - для жгутов в исполнении ХЛ.	С
п.2.8	Жгуты и отдельные провода, армированные наконечниками к выводам аккумуляторных батарей литьем под давлением, должны быть стойкими к воздействию электролита.	С
п.2.9	Жгуты должны быть стойкими к воздействию минерального масла, бензина, дизтоплива, воды и их паров.	С

п.2.10	Жгуты не должны распространять горение.	С
п.5.1	Упаковка, транспортирование и хранение жгутов должны соответствовать ГОСТ 23216.	С
п.5.4	Маркировка жгутов должна соответствовать ГОСТ 18620. К каждому жгуту, пачке или упаковочной таре должен прикрепляться ярлык, на котором должны быть указаны: товарный знак предприятия-изготовителя; обозначение жгутов; число жгутов; дата изготовления (месяц, год); обозначение нормативно-технической документации на конкретные жгуты; номер по каталогу (жгутов для запчасти); срок действия консервации (жгутов для запчасти); на ярлыке должен быть проставлен штамп ОТК.	С

*С- соответствует нормативным требованиям

**НП – не применяется

ВЫВОДЫ

По результатам проведенных испытаний продукция соответствует: ГОСТ 23544-84 Жгуты проводов для автотракторного электрооборудования.

Ответственный:

 Фролов С.М.