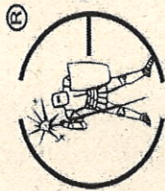


Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!

Сертификат качества № СКХ-001443 05.12.2022



СпецЭлектрод

Изготовитель: АО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Грузоотправитель:

Покупатель: ООО "ТЕХРЕСУРС-М"

Грузополучатель:

Наименование продукции и код 127300; 127200; сварочные электроды

Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "Спецэлектрод"

г. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

г. Москва, Московская Область, г.о. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

Сертификаты:

ГОСТ Р России

НАКС

Российского Морского Регистра Судоходства

Лицензия ГАН России

Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИДСЛУЖБЫ России

Многократный дипломат программы "Московское качество"

| № | Номер партии | ГОСТ, ОСТ, ТУ         | ТИП                       | Марка электрода, диаметр, категория | Масса (г) | Вид упаковки | Проволока |              |          | Дата Испытания |
|---|--------------|-----------------------|---------------------------|-------------------------------------|-----------|--------------|-----------|--------------|----------|----------------|
|   |              |                       |                           |                                     |           |              | Номер     | Марка        | № плавки |                |
| 1 | 44981022     | ГОСТ 9466-75; 9467-75 | Э46                       | Ис                                  | 0,121     | пачки        | 345х      | ГОСТ 2246-70 | Св-08А-Э | 10.2022        |
| 2 | 41090522     | ГОСТ 9466-75; 9467-75 | Э46                       | Ис                                  | 0,002     | пачки        | 500х      | ГОСТ 2246-70 | Св-08А-Э | 05.2022        |
| 3 | 45411122     | ГОСТ 9466-75; 9467-75 | Э46                       | Ис                                  | 0,077     | пачки        | 345х      | ГОСТ 2246-70 | Св-08А-Э | 11.2022        |
| 4 | 45231022     | ГОСТ 9466-75; 9467-65 | ТУ 1272-002-48804191-2010 | Э46                                 | 0,2       | пачки        | 345х      | ГОСТ 2246-70 | Св-08А-Э | 10.2022        |
| 5 | 45461122     | ГОСТ 9466-75; 9467-75 | ТУ 1272-002-48804191-2010 | Э46                                 | 0,195     | пачки        | 30х       | ГОСТ 2246-70 | Св-08А-Э | 11.2022        |
| 6 | 40800422     | ГОСТ 9466-75; 9467-75 | ТУ 1272-002-48804191-2010 | Э46                                 | 0,005     | пачки        | 30х       | ГОСТ 2246-70 | Св-08А-Э | 04.2022        |
| 7 | 44541022     | ГОСТ 9466-75; 9467-75 | ТУ 1272-002-48804191-2010 | Э46                                 | 0,4       | пачки        | 385х      | ГОСТ 2246-70 | Св-08А-Э | 10.2022        |

| № | Номер партии | Химический состав наплавленного металла, % |          |         |        |      |        |          |        |          |         | Содержание ферритной фазы, % | Стойкость металла шва против МКК и склонность к образованию трещин |
|---|--------------|--------------------------------------------|----------|---------|--------|------|--------|----------|--------|----------|---------|------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
|   |              | Углерод                                    | Марганец | Кремний | Фосфор | Хром | Никель | Молибден | Ниобий | Вольфрам | Ванадий |                              |                                                                    |
| 1 | 44981022     | 0,12                                       | 0,42     | 0,1     | 0,022  | -    | -      | -        | -      | -        | -       | -                            | -                                                                  |
| 2 | 41090522     | 0,1                                        | 0,41     | 0,1     | 0,026  | -    | -      | -        | -      | -        | -       | -                            | -                                                                  |
| 3 | 45411122     | 0,1                                        | 0,5      | 0,11    | 0,02   | -    | -      | -        | -      | -        | -       | -                            | -                                                                  |
| 4 | 45231022     | 0,1                                        | 0,5      | 0,1     | 0,022  | -    | -      | -        | -      | -        | -       | -                            | -                                                                  |
| 5 | 45461122     | 0,1                                        | 0,59     | 0,11    | 0,029  | -    | -      | -        | -      | -        | -       | -                            | -                                                                  |
| 6 | 40800422     | 0,098                                      | 0,58     | 0,13    | 0,03   | -    | -      | -        | -      | -        | -       | -                            | -                                                                  |
| 7 | 44541022     | 0,1                                        | 0,5      | 0,12    | 0,026  | -    | -      | -        | -      | -        | -       | -                            | -                                                                  |

| № | Номер партии | Механические свойства при нормальной температуре |                                                |                       |                            |                          |                                          |           |                                                |                                          |                   | Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной, пониженной температуре |                                          |                                         |
|---|--------------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------------|------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|
|   |              | Металла шва или наплавленного металла            |                                                |                       |                            |                          |                                          |           |                                                |                                          |                   | Сварного соединения                                                                                |                                          |                                         |
|   |              | Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)          | Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.) | Н/мм кв. (кгс/мм кв.) | Относительное удлинение, % | Относительное сужение, % | Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.) | Твердость | Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.) | Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.) | Угол изгиба, град | Температура испытания, С                                                                           | Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.) | Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.) |
|   |              |                                                  |                                                |                       |                            |                          |                                          |           |                                                |                                          |                   |                                                                                                    |                                          |                                         |
| 1 | 44981022     | - (-)                                            | - (-)                                          | - (-)                 | -                          | -                        | - (-)                                    | -         | 491(50)                                        | 170                                      | -                 | -                                                                                                  | - (-)                                    | - (-)                                   |
| 2 | 41090522     | - (-)                                            | - (-)                                          | - (-)                 | -                          | -                        | - (-)                                    | -         | 510(52)                                        | 167                                      | -                 | -                                                                                                  | - (-)                                    | - (-)                                   |
| 3 | 45411122     | - (-)                                            | - (-)                                          | - (-)                 | -                          | -                        | - (-)                                    | -         | 510(52)                                        | 167                                      | -                 | -                                                                                                  | - (-)                                    | - (-)                                   |
| 4 | 45231022     | - (-)                                            | - (-)                                          | - (-)                 | -                          | -                        | - (-)                                    | -         | 491(50)                                        | 170                                      | -                 | -                                                                                                  | - (-)                                    | - (-)                                   |
| 5 | 45461122     | - (-)                                            | - (-)                                          | - (-)                 | -                          | -                        | - (-)                                    | -         | 510(52)                                        | 170                                      | -                 | -                                                                                                  | - (-)                                    | - (-)                                   |
| 6 | 40800422     | - (-)                                            | - (-)                                          | - (-)                 | -                          | -                        | - (-)                                    | -         | 530(54)                                        | 170                                      | -                 | -                                                                                                  | - (-)                                    | - (-)                                   |
| 7 | 44541022     | 402 (41)                                         | 500(51)                                        | 25                    | 66                         | 112(11,4)                | -                                        | -         | - (-)                                          | -                                        | -                 | -                                                                                                  | - (-)                                    | - (-)                                   |