



ANDYCAR Рукава маслобензостойкие бинтованные ГОСТ 10362-76



Применение: для подачи под давлением различного топлива, в том числе бензина, масел, кислот (до 20%, кроме азотной) и щелочей.

Состав: материал внутреннего слоя - **NBR**, материал внешнего слоя - **NBR+CR**. Шланги усилены оплеткой из полиэфирной нити.

Показатели: NBR - Бутадиен-нитрильный каучук придает шлангу маслобензостойкость.

CR - Хлоропреновый каучук придает шлангу повышенную озоностойкость.

Разрушающее давление: 3Р, где Р – рабочее давление.

Варианты исполнения:

Код товара	Длина бухты	Внутренний Ø	Наружный Ø	Рабочее давление	Разрушающее давление	Диапазон рабочих температур окр. среды
	М	ММ	ММ	МПа	МПа	°С
H11	30	16	25	1,6	4,8	-40°С/+100°С
H31	30	18	27	1,6	4,8	-40°С/+100°С

АНДУСКАР РУКАВА МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЕ

Рабочие жидкости:

Рабочая жидкость	Температура рабочей жидкости, °С
Бензины авиационные по ГОСТ 1012 и автомобильные по ГОСТ 2084	-40 ... +70
Топлива реактивные по ГОСТ 10227 и дизельные по ГОСТ 305	-40 ... +70
Масла на нефтяной основе	До +100
Смазки жидкостные	-40 ... +100
Смазка солидол жировой по ГОСТ 1033	
Воздух	-40 ... +60
Газы нейтральные (инертные)	
Вода	До +100 и кратковременно до +120
Жидкость охлаждающая низкотемпературная по ГОСТ 28084	-40 ... +120
Слабые растворы неорганических кислот, щелочей (до 20%-ной концентрации), кроме азотной кислоты	-40 ... +50

Технические особенности:

Данные рукава изготовлены по дорновой технологии. Это классический способ изготовления рукавов, известный с середины 20-го века. Дорновые рукава обладают рядом преимуществ по сравнению с экструдированными шлангами:

- Вулканизация при более высоком давлении.
- Высокая абразивная стойкость.
- Более твердая наружная трубка.
- Большое постоянство геометрических размеров, отсутствие растяжения при установке.
- Применение оплетки и навивки в качестве усиления.

Наши шланги производятся на гибких дорнах. Преимущество такого способа производства перед жестким дорном – возможность производства длинных рукавов. Жесткие дорны ограничены по длине, так как они должны быть размещены в вулканизационной камере. Обычно жесткие дорны имеют длину от 2 до 20 метров, реже больше. Длина гибких дорнов достигает 500 метров. Это означает, что с помощью гибкого дорна можно получить цельный рукав длиной 500 метров.

Информационный портал:

<http://andyflex.ru/>

Условия хранения и ухода:

Общие условия эксплуатации:

Необходимо подавать жидкость в шланги под давлением, не превышающим рабочее давление. Изменение рабочего давления необходимо проводить постепенно, чтобы шланги не подвергались ударному давлению. Шланги нельзя надламывать и передавливать. Необходимо исключить волочение шлангов через острые поверхности. Для работы со шлангами большой длины желательно использовать барабан или лебедку. Необходимо регулярно выполнять осмотр шланга на предмет надрывов. Все шланги необходимо регулярно проверять с точки зрения эксплуатационной безопасности. При повреждении шланга его необходимо заменить по соображениям безопасности.

Условия хранения:

Место хранения шлангов должно быть холодным, сухим и проветриваемым. Хранение в незащищенном от атмосферных явлений помещении не допускается. В отапливаемом помещении необходимо хранить шланги на расстоянии не менее 1 метра от источника тепла. Нежелательно хранение во влажных помещениях. Не допускается попадание прямых солнечных лучей.

Важно: При применении рукавов в условиях эксплуатации, отличных от указанных в данном сертификате, и не соблюдении условий хранения и ухода, производитель не гарантирует безопасность применения данных шлангов.